

**OBRAZAC STRUKTURE CENE**

<b>Partija 2. Polietilenski materijal</b>							
No	Element	J /m	Okvirne količine	Jed.cena bez PDV-a din	Jed.cena sa PDV-om	Ukupna vrednost bez PDV	Ukupna vrednost sa PDV-
1	<b>HDPE Cevi.</b> Nabavka i dostava Cevi od polietilena visoke gustine HDPE - PE100 - prema DIN 8074 /8075, radni pritisak 20 C /PN10 /PN16, cevi moraju da budu otporne na UV zračenje i mraz i obeležene plavom bojom. Na svakoj cevi mora biti obeležen proizvođač, vrsta , profil, pritisak i datum proizvodnje. Normativ SDR 17 PN 10 i SDR 11 PN16, sa koeficijentom sigurnosti c=1.25 fitinzi EN 12201-3 sertifikat DVGW i ISO 9001:2001 i ISO 14001:2004 "ili odgovarajuće". Cevi prečnika do DN110 mogu biti u namotajima a cevi prečnika većeg od DN110 moraju biti isporučene u šipkama. Dokaz: Standard izdat od strane nezavisne ovlašćene laboratorije.						
1.1	DN 20 - SDR 17	m	100				
1.2	DN 25 - SDR 17	m	300				
1.3	DN 32 - SDR 17	m	500				
1.4	DN 40 - SDR 17	m	150				
1.5	DN 50 - SDR 17	m	150				
1.6	DN 63 - SDR 17	m	200				
1.7	DN 75 - SDR 17	m	150				
1.8	DN 90 - SDR 17	m	200				
1.9	DN 110 - SDR 17	m	1500				
1.10	DN 160 - SDR 17	m	200				
1.11	DN 225 - SDR 17	m	300				
1.12	DN 110 - SDR 11	m	50				
1.13	DN 160 - SDR 11	m	20				
1.14	DN 225 - SDR 11	m	20				

2	Nabavka i dostava T-komada istog prečnika PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim varenjem sa izloženim i čvrsto ugrađenim grejačem za idealno prenošenje toplote i dodatno široke fuzione zone. <b>T- komad je sa integrisanim mufovima.</b> Potpuno automatski proces elektrofuzionog varenja sa barkodom i kratkim periodom hlađenja. Žice vidljive bez ikakvog sloja polietilena na njima. Trajno obeležiti informacijama o seriji. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
2.1	PE EFW T DN 90	kom	10				
2.2	PE EFW T DN 110	kom	10				
2.3	PE EFW T DN 160	kom	5				
3	Nabavka i dostava redukovanog T-redukcijskog komada PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim varenjem sa izloženim i čvrsto ugrađenim grejačem za idealno prenošenje toplote i dodatno široke fuzione zone. <b>T- komad je sa integrisanim mufovima.</b> Potpuno automatski proces elektrofuzionog varenja sa barkodom i kratkim periodom hlađenja. Žice vidljive bez ikakvog sloja polietilena na njima. Trajno obeležiti informacijama o seriji. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
3.1	PE EFW Red. T DN 110 / DN 75	kom	6				
3.2	PE EFW Red. T DN 110 / DN 90	kom	6				
3.3	PE EFW Red. T DN 160 / DN 63	kom	3				
3.4	PE EFW Red. T DN 160 / DN 90	kom	3				
3.5	PE EFW Red. T DN 160 / DN 110	kom	2				
3.6	PE EFW Red. T DN 225 / DN 90	kom	3				
3.7	PE EFW Red. T DN 225 / DN 110	kom	3				
3.8	PE EFW Red. T DN 225 / DN 160	kom	3				
4	Nabavka i dostava T-komada istog prečnika PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim varenjem sa izloženim i čvrsto ugrađenim grejačem za idealno prenošenje toplote i dodatno široke fuzione zone. T-komad je sa slobodnim krajevima. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
4.1	PE T DN 63	kom	5				
4.2	PE T DN 90	kom	5				
4.3	PE T DN 110	kom	5				

4.4	PE T DN 160	kom	5				
4.5	PE T DN 225	kom	2				
5	Nabavka i dostava redukovanog T-redukcijskog komada PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim varenjem sa izloženim i čvrsto ugrađenim grejačem za idealno prenošenje toplote i dodatno široke fuzione zone. <b>T-komad je sa slobodnim krajevima.</b> Potpuno automatski proces elektrofuzionog varenja sa barkodom i kratkim periodom hlađenja. Žice vidljive bez ikakvog sloja polietilena na njima. Trajno obeležiti informacijama o seriji. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
5.1	PE Red. T DN 110 / DN 75	kom	3				
5.2	PE Red. T DN 110 / DN 90	kom	3				
5.3	PE Red. T DN 160 / DN 63	kom	3				
5.4	PE Red. T DN 160 / DN 90	kom	3				
5.5	PE Red. T DN 160 / DN 110	kom	3				
5.6	PE Red. T DN 225 / DN 90	kom	2				
5.7	PE Red. T DN 225 / DN 110	kom	2				
5.8	PE Red. T DN 225 / DN 160	kom	2				
6	Nabavka i dostava luka 45° PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim varenjem sa izloženim i čvrsto ugrađenim grejačem za idealno prenošenje toplote i dodatno široke fuzione zone. <b>Luk je sa integrisanim mufovima.</b> Potpuno automatski proces elektrofuzionog varenja sa barkodom i kratkim periodom hlađenja. Žice vidljive bez ikakvog sloja polietilena na njima. Trajno obeležiti informacijama o seriji. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
6.1	PE EFW Luk 45° DN 20	kom	6				
6.2	PE EFW Luk 45° DN 25	kom	15				
6.3	PE EFW Luk 45° DN 32	kom	15				
6.4	PE EFW Luk 45° DN 40	kom	15				
6.5	PE EFW Luk 45° DN 50	kom	15				
6.6	PE EFW Luk 45° DN 63	kom	6				
6.7	PE EFW Luk 45° DN 75	kom	5				
6.8	PE EFW Luk 45° DN 90	kom	2				
6.9	PE EFW Luk 45° DN 110	kom	5				
6.10.	PE EFW Luk 45° DN 160	kom	5				
6.11	PE EFW Luk 45° DN 225	kom	5				

7	Nabavka i dostava luka 90° PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim varenjem sa izloženim i čvrsto ugrađenim grejačem za idealno prenošenje toplote i dodatno široke fuzione zone. <b>Luk je sa integrisanim mufovima.</b> Potpuno automatski proces elektrofuzionog varenja sa barkodom i kratkim periodom hlađenja. Žice vidljive bez ikakvog sloja polietilena na njima.Trajno obeležiti informacijama o seriji. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
7.1	PE EFW Luk 90° DN 20	kom	20				
7.2	PE EFW Luk 90° DN 25	kom	20				
7.3	PE EFW Luk 90° DN 32	kom	50				
7.4	PE EFW Luk 90° DN 40	kom	10				
7.5	PE EFW Luk 90° DN 50	kom	10				
7.6	PE EFW Luk 90° DN 63	kom	10				
7.7	PE EFW Luk 90° DN 75	kom	5				
7.8	PE EFW Luk 90° DN 90	kom	5				
7.9	PE EFW Luk 90° DN 110	kom	20				
7.10.	PE EFW Luk 90° DN 160	kom	5				
7.11	PE EFW Luk 90° DN 225	kom	5				
7.12	PE EFW Luk 90° DN 280	kom	2				
8	Nabavka i dostava N-komada PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim zavarivanjem sa izloženim i čvrsto ugrađenim grejačem za idealan prenos toplote i dodatno široke fuzione zone. Potpuno automatsko elektrofuziono zavarivanje sa barkodovima i kratkim periodom hlađenja.Žice vidljive bez ikakvog sloja polietilena na njima.Trajno obeležiti informacijama o seriji. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
8.1	PE EFW Luk 90° (WF) OD 90	kom	5				
9	Nabavka i dostava tuljka sa flansom PE 100 /SDR 17 sa produženim odvojkom za povezivanje elektrofuzionim zavarivanjem i 1 (jedna) slobodna prirubnica od čelika i fiberglasa ojačana PP-slojem. Dimenzije prirubnice prema DIN 2501-T1. Jedinična cena uključuje i zavrtnje, navrtke, zaptivke, gumice i slobodnu prirubnicu						
9.1	PE EFW Tuljak DN 63	kom	6				
9.2	PE EFW Tuljak DN 75	kom	6				

9.3	PE EFW Tuljak DN 90	kom	10				
9.4	PE EFW Tuljak DN 110	kom	10				
9.5	PE EFW Tuljak DN 160	kom	5				
9.6	PE EFW Tuljak DN 225	kom	5				
9.7	PE EFW Tuljak DN 280	kom	6				
10	Nabavka i dostava kompaktne <b>prelazne spojnice</b> za elektrofuziono zavarivanje sa izloženim grejačem za prenos toplote, velika dubina za unos, široka fuzionna zona sa dodatkom hladnih zona na kraju, kao i prelazne oblasti za sprečavanje protoka istopljenog materijala, za korišćenje bez držanja uređaja. Muški navoj sa mesinganim krajem trajno postavljen u HD-PE. Prikladno za ugradnju pijaće vode.						
10.1	PE /mesing EFW muško DN 25 /3 /4"	kom	50				
10.2	PE /mesing EFW muško DN 32 /1"	kom	50				
10.3	PE /mesing EFW muško DN 63 /2"	kom	20				
11	Nabavka i dostava kompaktne <b>redukciione prelazne spojnice</b> za elektrofuziono zavarivanje sa izloženim grejačem za prenos toplote, velika dubina za unos, široka fuzionna zona sa dodatkom hladnih zona na kraju, kao i prelazne oblasti za sprečavanje protoka istopljenog materijala, za korišćenje bez držanja uređaja. Muški navoj sa mesinganim krajem trajno postavljen u HD-PE. Prikladno za ugradnju pijaće vode.						
11.1	EFW Red. spojnice DN 32 /25	kom	30				
11.2	EFW Red. spojnice DN 40 /32	kom	10				
11.3	EFW Red. spojnice DN 50 /40	kom	5				
11.4	EFW Red. spojnice DN 63 /50	kom	5				
12	Nabavka i dostava EFW spojnice PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim varenjem sa izloženim i čvrsto ugrađenim grejačem za idealno prenošenje toplote i dodatno široke fuzionne zone. Potpuno automatski proces elektrofuzionog varenja sa barkodom, i kratkim periodom hlađenja. Žice vidljive bez ikakvog sloja polietilena na njima. Trajno obeležiti informacijama o seriji. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
12.1	PE EFW spojka DN 20	kom	20				
12.2	PE EFW spojka DN 25	kom	30				

12.3	PE EFW spojka DN 32	kom	70				
12.4	PE EFW spojka DN 63	kom	50				
12.5	PE EFW spojka DN 75	kom	10				
12.6	PE EFW spojka DN 90	kom	15				
12.7	PE EFW spojka DN 110	kom	15				
12.8	PE EFW spojka DN 160	kom	15				
12.9	PE EFW spojka DN 225	kom	10				
13	Nabavka i dostava EFW redukovanih spojnika PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim zavarivanjem za izloženim i čvrsto ugrađenim grejačima za idealan prenos toplote i dodatno širokih fuzionih zona. Potpuno automatski proces elektrofuzionog varenja sa barkodom i kratkim periodom hlađenja. Žice vidljive bez ikakvog sloja polietilena na njima. Trajno obeležiti informacijama o seriji. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
13.1	PE EFW Red. spojka DN 32 / DN 25 45 /38	kom	50				
13.2	PE EFW Red. spojka DN 40 / DN 32 54 /45	kom	10				
13.3	PE EFW Red. spojka DN 50 / DN 32 68 /32	kom	10				
13.4	PE EFW Red. spojka DN 50 / DN 40 68 /54	kom	10				
13.5	PE EFW Red. spojka DN 63 / DN 32 82 /45	kom	30				
13.6	PE EFW Red. spojka DN 63 / DN 40 82 /54	kom	5				
13.7	PE EFW Red. spojka DN 63 / DN 50 82 /68	kom	5				
13.8	PE EFW Red. spojka DN 90 / DN 50 117 /68	kom	5				
13.9	PE EFW Red. spojka DN 90 / DN 63 117 /82	kom	5				
13.10.	PE EFW Red. spojka DN 90 / DN 75 113 /94	kom	5				
13.11.	PE EFW Red. spojka DN 110 / DN 63 142 /82	kom	10				
13.12.	PE EFW Red. spojka DN 110 / DN 90 140 /115	kom	5				
13.13.	PE EFW Red. spojka DN 125 / DN 90 155 /115	kom	5				
13.14.	PE EFW Red. spojka DN 125 / DN 110 157 /137	kom	5				
13.15.	PE EFW Red. spojka DN 160 / DN 110 201 /140	kom	5				
13.16.	PE EFW Red. spojka DN 225 / DN 160 282 /203	kom	5				

14	Nabavka i dostava završnih kapa-blinda PE 100 / SDR 17 za povezivanje elektrofuzionim varenjem sa izloženim i čvrsto ugrađenim grejačem za idealno prenošenje toplote i dodatno široke fuzione zone. Potpuno automatski proces elektrofuzionog varenja sa barkodom i kratkim periodom hlađenja. Žice vidljive bez ikakvog sloja polietilena na njima. Trajno obeležiti informacijama o seriji. Za upotrebu bez držanja uređaja. Prikladno za pijaću vodu.						
14.1	EFW završna kapa DN90	kom	5				
14.2	EFW završna kapa DN110	kom	5				
14.3	EFW završna kapa DN160	kom	5				
15	Nabavka i dostava elektrofuzionih ogrlica za montažu pod pritiskom <b>sa integrisanim servisnim ventilom</b> napravljenim od kompaktnog dela u HD-PE (PE 100) bez navojne veze. <b>Uključena i odgovarajuća ugradbena garnitura</b> od nerđajućeg čelika 1.4035. Slavina bez curenja i opiljaka do PN 16. Integrisana bušilica sa gornjom i donjom kočnicom, vođena u metalnom rukavu, sa izloženim grejnim elementom za optimalni prenos toplote.						
15.1	PE Sedlo EFW int. SV DN 63 / DN 32	kom	20				
15.2	PE Sedlo EFW int. SV DN 90 / DN 32	kom	20				
15.3	PE Sedlo EFW int. SV DN 110 / DN 32	kom	50				
15.4	PE Sedlo EFW int. SV DN 110 / DN 63	kom	20				
15.5	PE Sedlo EFW int. SV DN 160 / DN 32	kom	20				
15.6	PE Sedlo EFW int. SV DN 160 / DN 63	kom	10				
15.7	PE Sedlo EFW int. SV DN 225 / DN 32	kom	20				
15.8	PE Sedlo EFW int. SV DN 225 / DN 63	kom	10				
16	Nabavka i dostava elektrofuzione ogrlice za montažu pod pritiskom PE100 /SDR 17 sa slavinom za točenje bez curenja i opiljaka do PN 16, <b>bez integrisanog servisnog ventila</b> . Integrisana bušilica sa gornjom i donjom kočnicom, vođena u metalnom rukavu. Sa izloženim grejnim elementom za optimalni prenos toplote. U kompletu dostaviti i <b>odgovarajući servisni ventil</b> zasebno.						
16.1	Elektrofuziona ogrlica EFW DN 110 /32	kom	20				
16.2	Elektrofuziona ogrlica EFW DN 160 /32	kom	10				
16.3	Elektrofuziona ogrlica EFW DN 225 /32	kom	10				

17	Nabavka i dostava ogrlica sa navojnim priključkom za izradu KVP - kućnog vodovodnog priključka, <b>za vezu sa čeličnim i AC cevima.</b> Ogrlica od nodularnog liva GJS-400 (GGG40), za nominalni pritisak NP 10 /16 bari sa prohormskom trakom obloženom gumom za naleganje na cev i integrisanim dihtungom prema navojnom izvodu, Komplet zajedno sa odgovarajućim servisnim ventilom za kućni priključak DN1" i odgovorajućom teleskopskom ugradbenom garniturom						
17.1	KVP DN 280 /1" ( ACC )	kom	2				
17.2	KVP DN 250 /1" ( ACC )	kom	2				
17.3	KVP DN 200 /1" ( ACC )	kom	4				
17.4	KVP DN 150 /1" ( ACC )	kom	4				
17.5	KVP DN 125 /1" ( ACC )	kom	5				
17.6	KVP DN 100 /1" ( ACC )	kom	10				
17.7	KVP DN 80 /1" ( ACC )	kom	10				
17.8	KVP DN 75 /1" ( ACC )	kom	5				
17.9	KVP DN 60 /1" ( ACC )	kom	10				
18	Nabavka i dostava ogrlica sa navojnim priključkom za izradu KVP - kućnog vodovodnog priključka, <b>za vezu sa PE i PVC cevima.</b> Ogrlica od nodularnog liva GJS-400 (GGG40), za nominalni pritisak NP 10 /16 bari, obložena gumom iznutra, sa dihtungom na navojnom izvodu. Podrazumeva se komplet zajedno sa odgovarajućim servisnim ventilom za kućni priključak DN1" i odgovorajućom teleskopskom ugradbenom garniturom						
18.1	KVP DN 200 /1" ( PVC )	kom	2				
18.2	KVP DN 150 /1" ( PVC )	kom	2				
18.3	KVP DN 100 /1" ( PVC )	kom	5				
18.4	KVP DN 80 /1" ( PVC )	kom	5				
18.5	KVP DN 50 /1" ( PVC )	kom	2				
<b>Ukupno</b>							

**NAPOMENA:**

Ukoliko je u polju "Jedinična cena" upisano "0,00" tumačiće se da se predmetno dobro isporučuje bez nadoknade (besplatno).

Ukoliko je u polju "Jedinična cena" upisana "/" ili je ostavljeno prazno polje i slično, Naručilac će tumačiti da Ponuđač to predmetno dobro



neisporučuje i ponuda se odbija kao neprihvatljiva.

Datum:

M.P.

Odgovorno lice:

























































